

POZ.	DENUMIRE	REFERINTA	BUC.	MATERIAL	OBS.	MASA NETA kg/buc.
5	ELECTROZI	SR EN 499/1997		CONF. TEHNOLOGIEI DE SUDARE		
4	BRIDA S-72	-	2	S235JR	var.	var.
3	SUPORT	-	1	S235J2G3	5x102x250 (var.)	0.7 (var.)
2	NIT Ø4x12	-	4	W1-4301	-	0,004
1	PLACA DE TIMBRU	-	1	W1-4301 SR EN 10028-7	2x92x160	0,24

DN	De	Brida						Surub	Greutate kg
mm	mm	Otel lat	l	d	e1	e2	f		
15	21,3	30X5	92	11,5	59	89	7	M10X25	0.217
20	26,9		102		66	96			0.240
25	33,7		112		72	102			0.264
32	42,4		127		82	112			0.299
40	48,3		136		88	118			0.320
50	60,3	40X6	167	14	102	144	9	M12X30	0.629
65	76,1		190		122	158			0.716
80	88,9		211		136	172			0.795
100	114,3	50X8	277	18	178	226	11	M16X40	1.740
125	139,7		317		204	252			1.991
150	168,3		362		232	280			2.273
200	219,1	60X8	442	23	284	332	14	M20X50	2.776
250	273		546		348	408			4.115
300	323,9		625		398	458			4.710
350	355,6	70X10	677	27	432	492	18	M24X60	5.102
400	406,4		779		498	570			8.569
450	457,2		859		543	621			9.449
500	508		939		600	672			10.329
600	609,6		1099		702	774			12.089

Masa teoretica se va calcula cu densitatea de 7.85 kg/dm.
Otel lat - cf SR EN 10051: material S235JR.
Surub cu cap hexagonal - cf. STAS 11028-89: material S235JR.

Se completeaza denumirea intreprinderii

Se completeaza dupa caz data expertizarii

DOSAR FABRICATIE

SIMBOL SISTEM 250-PL-002-L290-ET

PRES.MAX.ADM. bar 40

TEMP.MAX.ADM. °C +45

DIAMETRUL NOMINAL DN 250

PRES.DE INCERCARE bar 58

CATEGORIE 2

FLUID TITEI DE LA/LA RB01/P-PP-01A

GRUPA FLUID 1

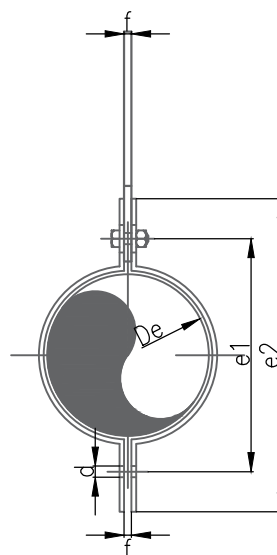
ANUL REPARATIEI

4 gauri Ø4,2

15 40 90 5 5 4 2 55 4 92 160 10.4 28 97 67 36 36 36

NOTA:

- 1 -Placile se executadin tabla si se inscriptiioneaza.
- 2 -Adancimea cifrelor si literelor trebuie sa fie de minim 0,2mm.
- 3 -Reperul 3 se va acoperi cu un strat de vopsea rezistenta la temperatura si intemperii.
- 4 -Datele necesare inscriptiionarii placilor de timbru se vor prelua din raportul tehnic de expertiza.
- 5 -Placile de timbru se vor monta, pe toate conductele (inclusiv ramificatiile acestora) care intra sub incidenta PTC6/PTC10-2010, intr-un loc vizibil si accesibil.
- 6 -H se determina pentru fiecare conducta in parte in functie de grosimea izolatiei.
- 7 -Diferenta dintre grosimea de 5mm si reperul 3 si f, se completeaza cu saibe cu Ød, din otel carbon.



01	01 03 2022		Emis pentru utilizare
Revizie	Data	Modificare ceruta de	Descriere modificare

Verificator / Expert	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza Nr./ Data
Proiectant general	ROENGG CONSULTING SRL RO 24611389 / 0344 806 979 / contact@roengg.com			Beneficiar : S.C. CONPET S.A.
Proiectant de specialitate				Titlul proiectului : INLOCUIRE GRUP DE POMPARE TITEI DEPOZIT SATCHINEZ, JUDETUL TIMIS
Proiectat	State G.	Semnatura	SCARA : N/A	Titlul plansei : PLACA DE TIMBRU
Verificat	Mircia R.		DATA : 01 03 2022	Plansa (numar proiect-tip plansa-disciplina-nr plansa-revizie) 10202020-RNG-DM-14-005 P2/9
Aprobat	Ene A.			FAZA : P.T.+D.D.E.